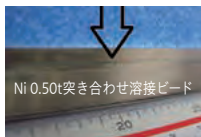




0.03ミリから1ミリ程度の箔材料・極薄板材料の精密溶接加工のエキスパート



Ni 0.50t突き合わせ溶接ビード

・Ni電鍍板突合せ溶接
光学フィルム製造に使われるNiスタンプを突合せ溶接して大板化、円筒化しています。ロールツールロール用にスリーブにご利用いただいています。



薄肉真空断熱容器 (0.2t)



ベローズ溶接

・真空断熱容器

薄肉溶接パイプを使用した真空断熱容器を製作しています。必要に応じた材質・板厚・径で製作できることが強みです。

箔・極薄板溶接、耐真空溶接で 技術・ノウハウを50年蓄積

精密溶接のバイオニアをモットーに箔・極薄板溶接の受託溶接加工を行っています。マイクロプラズマ溶接法で、最薄0.03ミリから1ミリ程度の箔材料・極薄板材料の溶接加工が弊社の強みです。ステンレス、チタン、ハステロイ、インコネルなどの素材でオーダーメイド溶接パイプ製作から機械加工品、真空装置の溶接まで実施しています。

また、ISOクラス1水準のオープンクリーンベンチ環境、ヘリウムリークテストによるリーク検査ができる作業環境で医療機器、極低温装置、加速器施設装置部品など耐真空製品の組み立てまで行っています。

超伝導・加速器・真空装置の 薄肉気密製品を溶接から組立まで

クライオスタッド容器
溶接パイプを使用しフランジ・蓋の気密溶接構造でクライオスタッド容器を製作しています。

ベローズ組立溶接

ベローズと金具・端管の溶接加工。キャンドモーター・マグネットカップリング用キャン製作とユニット組立。

Ni電鍍板突合せ溶接

Ni電鍍製スタンパシートの突合せ溶接での大板化 弊社溶接パイプは特注サイズを単品から製作可能です。このパイプを応用した溶接を伴う組立加工が出来ることが弊社の特徴となります。

Topics

溶接パイプ- SUS304 t0.6 φ70×100L

仕様 材質:SUS304 特徴
板厚:t0.6 SUS304の突合せ溶接
外径:φ 70
全長:100L



Message

箔溶接、気密溶接はお任せください。

1972年の創業以来、半世紀にわたり培ってきた箔・極薄板溶接技術や薄肉溶接製品、真空装置部品などのノウハウを継承発展させて誠実・正直にお客様やニーズの課題解決に取り組んでまいります。

代表取締役社長 藤本 茂

